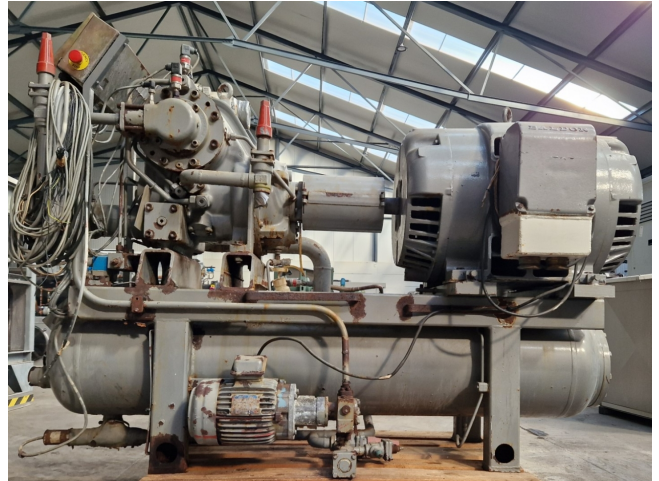


Sabroe SAB 128 HF man VI

Specifications

Hersteller	Sabroe
Typ	SAB 128 HF man VI
Kältemittel	NH 3 (ammonia)
kW at +10°C/+40°C	426,9
kW at 0°C/+40°C	504,0
kW at -5°C/+40°C	414,3
kW at -10°C/+40°C	337,2
kW at -20°C/+40°C	255,8
kW at -30°C/+40°C	160,3
kW at -40°C/+40°C	92,6
E-Motor Specs	50 Hz - 149 kW - 3560 RPM
Anlaufentlastung	✓
Leistungsregelung	✓
Auf einem Stahlrahmen	✓
Ölabscheider	✓
Magnetventil	✓
Schaltschrank	✓
m ³ / h	454 m ³ /h at 2950 RPM & 547 m ³ /h at 3550 RPM
Größe	2200x1100x1640 mm (LxWxH)
Stock	1



Description

Used Sabroe SAB 128 HF man VI

Gebrauchter Sabroe SAB 128 HF Schraubenkompressor für R717 (Ammoniak). Komplett mit Baldor-Elektromotor - 50 Hz - 149 kW - 3560 U/min, Ölabscheider, Ölkühler, Ölpumpe und Unisab 2-Steuerung. Der Kompressor hat eine Förderleistung von 454 m³/h bei 2950 U/min und 547 m³/h bei 3550 U/min.

